



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erteilung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the granting of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*2085*00**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
KB409-6R300
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*2085*00**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7½ J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichtes
See point 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*2085*00**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
04.05.2022
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0011-22 (1. Ausfertigung)
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its
annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval is **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Entfällt
Not applicable**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **16.05.2022**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Nino Pommerencke





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*2085*00**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*2085*00**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
12.03.1999
3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
CoP-Q: Q-500494	28.08.2015	
Q-501759	06.05.2019	
CoP-P: Entfällt		
Not applicable		



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*2085*00**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **16.05.2022**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum: **--**

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

55-0011-22 (1. Ausfertigung)

Datum:

Date:

04.05.2022

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

KB409-6R300

Datum:

Date:

07.04.2022

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Entfällt

Not applicable

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*2085*00**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/03*2085*00**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **KB409-6R300**
 Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

Prüfbericht
Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme
 Einheitlicher Technischer Vorschriften für
 Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und
 Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
 verwendet werden können, und die Bedingungen
 für die gegenseitige Anerkennung von
 Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften
 erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
 technical prescriptions for the wheeled vehicles,
 equipment and parts which can be fitted and/or be
 used on wheeled vehicles and the conditions for
 reciprocal recognition of approvals granted on the
 basis of these prescriptions*

**Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für
 Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for
 passenger cars and their trailers***

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3
 zuletzt geändert

UN ECE-R 124 incl. addition 3
 as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	002085

R124 E1*124R00/03*2085*00

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

0. Allgemeine Angaben General

- 0.1. Fabrikmarke : CMS Automotive Trading GmbH
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : KB409-6R300
Wheel type
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Category of replacement wheels *Pattern part replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen
Construction material
- 0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten
Method of production siehe Technische Beschreibung)
One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,5 J x 18
Rim contour designation
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0
Wheel inset *see 1.0*
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich
Wheel attachment aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem
entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter : siehe 1.0
theoretischer Abrollumfang *see 1.0*
Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference
- 0.10 Name und Anschrift des Herstellers : CMS Automotive Trading GmbH
Manufacturer's name and address SAP Allee 2 / Gewerbepark
68789 St.Leon-Rot

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole-ø (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference	
-	5/114,3/66,1	45	690kg	2181mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking
vorgeschriebene Kennzeichnungen
Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des
Herstellers : NISSAN (innen/inside)
Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder
Felgenkontur : 18X7.5J (innen/inside)
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET45 (innen/inside)
Wheel inset

Herstelldatum : Monat-Jahr / month-year (innen/inside)
Date of manufacture

Teilenummer - : KB409-6R300 (innen/inside)
Ausführungsbezeichnung
Wheel / rim part number –
versions marking

Genehmigungszeichen : E1 124R-002085 (außen/outside)
Approval mark

zusätzliche Kennzeichnungen
Additional markings

1.3 Bemerkungen : -
Remarks

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
Equipment for measuring and testing den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs)
conforming to the requirements of the Regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung <i>One-piece light-alloy</i> <i>pattern part replacement wheels</i>	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung Rep.No. CIR 311-2 part 6 <i>Passed, see Corrosion test Rep.No. CIR 311-2 part 6</i>
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen : -
Remarks

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : KB409-6R300
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen Details regarding test conducted by the Technical Service

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma CMS GmbH durchgeführt und dokumentiert.
Corrosion test The corrosion test was conducted and documented by CMS GmbH

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
Rotating bending test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circumference		
-	5/114,3	45	690kg	2181mm	12/2021	Lambsheim
-	5/114,3	45	690kg	2181mm	12/2021	Lambsheim

2.2.3 Abrollprüfung :
Rolling test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
-	5/114,3	45	690kg	235/55R18	01/2022	Lambsheim
-	5/114,3	45	690kg	235/55R18	01/2022	Lambsheim

2.2.4 Impact-Test :
Impact test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD(mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
-	5/114,3	45	690kg	235/55R18	12/2021	Lambsheim
-	5/114,3	45	690kg	235/55R18	05/2022	Lambsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest : --
Alternating torque test

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation
(Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche
Vorschriften“):
*Vehicle fitment checks and documentation
(Appendix 10, Paragraph „2. Additional
Requirements“)* siehe Anlagen 1 bis 1 zum Prüfbericht Nr. 55001122
(Verwendungsbereich)
*see appendices 1 to 1 of Test Report No. 55001122
(scope of application)*
- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des
Rades
Wheel calliper check : Die Überprüfung erfolgte mittels
Bremsenumlaufkonturen der in Anlage
Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die
unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten
Kriterien werden eingehalten.
*The assessment was performed with the help of the
brake rotation contours of the vehicles listed in the
Attachment headed Scope of Application. The criteria
defined in section 2.1 of Attachment 10 of the
Regulation are satisfied.*
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und
über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die
Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs
10 werden erfüllt.
*The wheel has a sufficient number of adequately
dimensioned ventilation holes. The requirements as per
item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing elements : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder
des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte
Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet.
Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des An-
hangs 10 werden erfüllt.
*Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the
vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing
components (cf. Application) are used. The require-
ments as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26
sind erfüllt.
*The specifications of UN ECE Regulation number 26
are fulfilled.*

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

- 2.2.7 Allgemeine Anforderungen
General requirements : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.
Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.
Materials analysis according to Attachment 4 was performed.
- 2.3 **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen**
Evaluation of Documents provided by the manufacturer
- 2.3.1 Technische Beschreibung
Technical Description : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.
- 2.3.2 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
Vehicle characteristics
(description of application range) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.

Prüfbericht / *Test Report*

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Tests according to Annex 4

Die nach den Festlegungen des Anhangs 4
vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und
dokumentiert.

*The tests provided for in the terms of Annex 4 have
been performed and documented.*

2.3.5 Bemerkungen : -
Remarks

2.4. Allgemeine Angaben Other information

2.4.1 Ort der Prüfung : siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
Place of testing *see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4*

2.4.2 Datum der Prüfung : siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
Date of testing *see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4*

2.4.3 Bemerkungen : -
Remarks

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. 55-0011-22 : (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen : entfällt / *not applicable*.
List of modifications
2. Technische Beschreibung : Beschreibung vom 07.4.2022.
Technical Description
- 3.1 Radzeichnungen : No. J.1380.000 Sheet (1+2/ 3) vom 20.1.2022.
Drawings of the wheel
- 3.2 Nabenkappenzeichnungen : No. J.1380.000 Sheet 3 vom 20.1.2022.
Drawings of the hub cap
- 3.3 Befestigungsmittelzeichnung : No. J.1380.000 Sheet 3 vom 20.1.2022.
Drawings of the fixing elements
4. Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 : Rep. No. CIR 311-2 part 5 vom 22.11.2021.
Material Test according to Annex 4
5. Korrosionsprüfung nach Anhang 5 : Rep. No. CIR 311-2 part 6 vom 22.11.2021.
Corrosion Test according to Annex 5
6. Verwendungsbereich :
Scope of application

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/1	5/114,3/66,1	45	04.05.2022

Typ / Type : **KB409-6R300**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 10.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 10.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lamsheim

04.05.2022



Bohlander
Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service

Anlage 01 annex 01 Prüfbericht / Test Report Nr.55001122 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / Pattern part replacement wheel
 18X7.5J Typ / Type KB409-6R300
 Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 1 von 3

Prüfgegenstand / Test object Dimensionsgleiches PKW-Nachrüstrad/
 Pattern part replacement wheel

Ausführung Version	Kennzeichnung Rad Marking wheel	Lochzahl/ Lochkreis-Ø (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) Number of holes/ pcd (mm)/ center hole-Ø (mm)	Einpress- tiefe Inset (mm)	Radlast Wheel load (kg)	Abrollumfang Circumference (mm)
-	KB409-6R300	5/114,3/66,1	45	690	2181

Befestigungsmittel / Fixing elements

Nr.	Art der Befestigungsmittel Type of fixing parts	Bund Profile	Anzugsmoment Torque (Nm)	Schaftlänge Length (mm)	Artikel-Nr. Part number
S01	Serien-Schraube M12x1,5	Kegel 60°	115	24	Serie

Verwendungsbereich / Application

Hersteller/Manufacturer Nissan

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. Vehicle manufacturer/ model name/ type/ approval number	kW-Bereich Power range	Reifen Tire size	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise Tire-referenced stipulations and notes	Auflagen und Hinweise/ Additional stipulations and notes
Nissan Qashqai (III) J12 e9*2018/858*11042*..	103 ,116	235/55R18	ECE	A12 A14 A19 A58 F23 S01

Anlage 01 annex 01 Prüfbericht / Test Report Nr.55001122 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*
18X7.5J Typ / Type KB409-6R300
Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 2 von 3

Allgemeine Hinweise / General notes

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Nachrüsträder funktionsfähig bleiben.

Any safety-critical or environmentally relevant systems installed in the vehicle (e.g. tyre pressure monitoring systems) must remain fully functional following attachment of the pattern part replacement wheel.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Minimum required speed ranges (with the exception of M+S treads) and load capacities of the tyres to be used can be found in the vehicle documents.

In addition, only tyres of a single model, and a single tyre type per axle are permitted. When different tyre types are used on front and rear axle, the vehicle and/or tyre manufacturer's instructions must be observed.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen dem Serienstand entsprechen.

Chassis and brake units must conform to serial production.

Die Bezieher der Nachrüsträder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifendruck zu beachten ist.

Pattern part replacement wheel purchasers must be pointed out that the tyre inflation pressure specified by the manufacturer must be observed.

Der feste Sitz der Radschrauben / Muttern ist nach ca.50-100km Fahrstrecke zu überprüfen; dabei sind die Radschrauben / Muttern mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment nachzuziehen. Diese Kontrolle ist nach jedem Lösen der Radschrauben / Muttern durchzuführen.

The lug nuts and bolts should be re-tightened to the proper torque value after driving the vehicle for a distance of about 50-100km. This fastener check should be carried out every time the lug nuts and bolts are removed.

Spezielle Auflagen und Hinweise / Stipulations and notes

A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

The use of snow chains is prohibited.

A14 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremsattel zu achten.

Only adhesive weights may be affixed to the exterior of the rim below the bead seat for balancing the wheels. Care must be taken to ensure 2 mm clearance from the caliper when selecting the adhesive weights.

A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

Only tubeless tyres are permitted. If no TPMS sensors are used, rubber-covered and metal screw valves with attachment from outside are permitted. If valves with TPMS sensors are used, manufacturer recommendations and instructions must be observed. Valves and sensors must be suited to the specified air pressure and maximum speed. Valves must conform to E.T.R.T.O., DIN or Tire and Rim standards, and must not project beyond the edge of the rim.

Anlage 01 annex 01 Prüfbericht / Test Report Nr.55001122 (01. Ausfertigung /01. version)

Prüfgegenstand / Test object PKW-Nachrüstrad / *Pattern part replacement wheel*
18X7.5J Typ / Type KB409-6R300
Hersteller / Manufacturer CMS Automotive Trading GmbH

Seite 3 von 3

A58 Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
Wheel/tyre combination(s) is (are) not permissible on vehicles with all-wheel drive.

ECE Die Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn sie bereits serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben ist (s. EG-Übereinstimmungsbescheinigung). Etwaige notwendige Einstellungen, Hinweise und Empfehlungen des Fahrzeugherstellers bei Verwendung dieser Rad-/Reifen-Kombination sind zu beachten.

The use of this wheel/tyre combination is not permitted unless already previously approved by the manufacturer for serial production (see EC Certificate of Conformity). Any necessary adjustments, instructions and recommendations specified by the vehicle manufacturer in connection with the use of this wheel/tyre combination must be observed.

F23 Rad/Reifen-Kombination nur für Fahrzeugausführungen mit Verbundlenkerhinterachse.
Wheel/tyre combination exclusively for vehicle designs with twist-beam rear suspension.

S01 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

Only the serial fixing components No. S01 (see page 1) are to be used to attach the replacement wheels.

Lambsheim, 4. Mai 2022

00389338.DOC

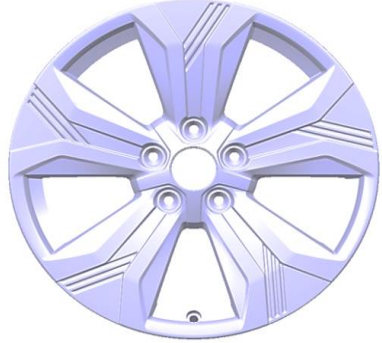


ECE TEST REPORT

Report No CIR 311-2
Page : 1
Date : 22.11.2021

Aluminum Alloy Wheel



Customer Name:	NISSAN	Wheel Design Photograph 
Cause of Inspection	Design Verification Sample	
Part No:	KB409-6R300	
Drawing No:	J 1380 000	
Dimensions:	7.5Jx18H2	
ET:	45	
PCD:	5x114,3	
Material:	AlSi7Mg HT	
Application No:	-	
Die No:	1	
Casting Date:	22.10.2021	

1 DYNAMIC CORNERING FATIGUE TEST REPORT Page 2

2 DYNAMIC CORNERING FATIGUE TEST AFTER SALT SPRAY TEST REPORT Page 4

3 13° IMPACT TEST REPORT Page 5

4 RADIAL FATIGUE TEST Page 6

5 ALUMINIUM ALLOY METALLURGICAL INSPECTION REPORT Page 7

6 PAINT TEST REPORT Page 8

	Prepared By	Controlled By	Approved By
Section	Deniz Onat Karaglu	Zeynep Ece Menet	Anıl Pastırmacı
Date	22.11.2021	22.11.2021	22.11.2021
Signature			



1	DYNAMIC CORNERING FATIGUE TEST
Specification No: TUV/KBA	

TEST REQUIREMENT

Wheel Load (kg):	694
Test Moment (Nm):	3649
Total Test Cycle:	200.000
Nut Torque(Nm):	98
Test Speed (rpm):	2.000
Test Time (hours):	1,67

ASSESSMENT CRITERIA:
Permissible drop in tightening torque: $\leq 30\%$
Free from technical cracks

Nut Nr.	1	2	3	4	5	6
Nut Torque at End of Test (Nm)	95	94	95	95	96	
Test Date	5.11.2021					
Result	OK					

Test Photographs





1	DYNAMIC CORNERING FATIGUE TEST
Specification No: TUV/KBA	

TEST REQUIREMENT

Wheel Load (kg):	694
Test Moment (Nm):	2433
Total Test Cycle:	1.800.000
Nut Torque(Nm):	98
Test Speed (rpm):	2.000
Test Time (hours):	15

ASSESSMENT CRITERIA:
Permissible drop in tightening torque: $\leq 30\%$
Free from technical cracks

Nut Nr.	1	2	3	4	5	6
Nut Torque at End of Test (Nm)	95	94	95	95	96	
Test Date	6.11.2021					
Result	OK					

Test Photographs





2	DYNAMIC CORNERING FATIGUE TEST AFTER SALT SPRAY TEST
----------	---

Specification No: TUV/KBA

TEST REQUIREMENT

Wheel Load (kg):	694
Test Moment (Nm):	3649
Total Test Cycle:	200.000
Nut Torque(Nm):	98
Test Speed (rpm):	2.000
Test Time (hours):	1,67

ASSESSMENT CRITERIA:

Permissible drop in tightening torque: $\leq 30 \%$

Free from technical cracks

Nut Nr.	1	2	3	4	5	6
Nut Torque at End of Test (Nm)	95	94	95	95	96	
Test Date	21.11.2021					
Result	OK					

Test Photographs





3	13° IMPACT TEST REPORT
Specification No: TUV/KBA/ISO 7141	

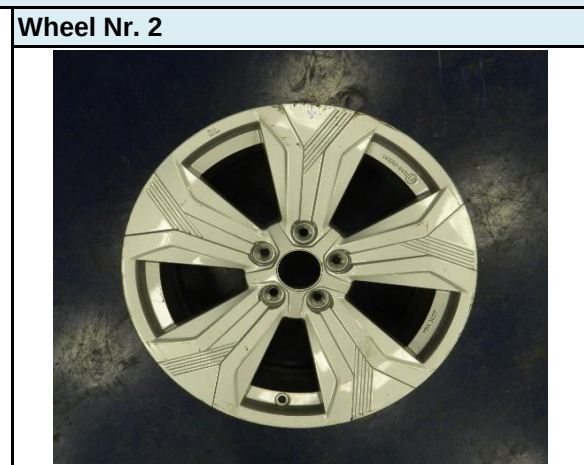
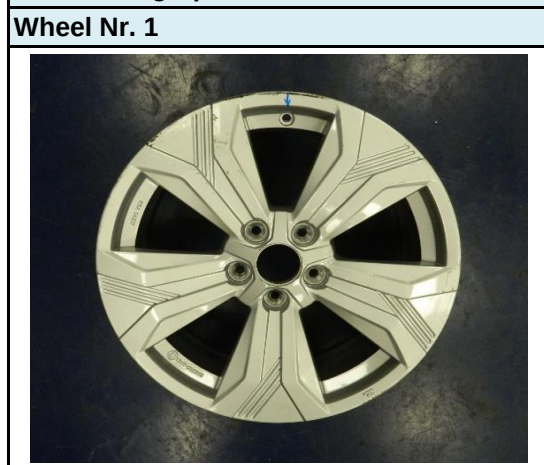
TEST REQUIREMENT

Wheel Load (kg):	694
Test Load (kg):	596
Test Height (mm):	230
Tyre Dimension:	235/55 R18
Tyre Pressure (bar):	2,0

ASSESSMENT CRITERIA:
* No visible crack at center member * No separation of the center member from the rim. * No total loss of air pressure within one minute.

Wheel Nr.	1	2
Test Date	3.11.2021	3.11.2021
Wheel Weight (kg)	13,21	13,2
Impact Position	Valve	Spoke
Result	OK	OK

Test Photographs





4	RADIAL FATIGUE TEST
Specification No: TUV/KBA	

TEST REQUIREMENT (TEST BİLGİSİ)

Wheel Load (kg):	694
Radial Load (kg):	1735
Tyre Dimension:	235/55 R18
Tyre Pressure(bar):	4,0
Tightening Torque(Nm):	98
Test Speed (km/h):	80
Test Distance(km)	2.000
Test Time (hours):	20

ASSESSMENT CRITERIA:
Permissible drop in tightening torque: $\leq 30 \%$
Technical cracks and/or air leakage are not accepted.

Nut Nr.	1	2	3	4	5	6
Nut Torque at End of Test	95	94	94	93	94	
Test Date	8.11.2021					
Total Test Cycles	891.000					
Wheel Weight	13,22					
Result	OK					

Test Photographs



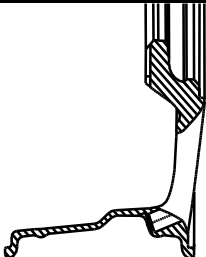


5	ALUMINIUM ALLOY METALLURGICAL INSPECTION REPORT
	Specification No: TUV/KBA

CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	Si %	Fe %	Cu %	Mg%	Zn%	Ti%	Cr%	Ni%	Pb%	Sn%	Sr%	P%	Ca%
Desired Value	6,5 7,5	0,2 max	0,2 max	0,2 0,4	0,1 max	0,2 max	0,02 max	no crit.	no crit.	no crit.	no crit.	no crit.	no crit.
Measured Value	7,0883	0,1062	0,0007	0,2755	0,0001	0,1103	0,0009	0,0017	0,0008	0,0002	0,0164	0	0,0021

Micrographical Analysis

Identification Area	Micrographical Analysis		
Center Member	The dendrites of solution of Al are clearly formed and have got the same size and shape. Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.		
Spoke	The dendrites of solution of Al are clearly formed and have got the same size and shape. Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.		
Rim	The dendrites of solution of Al are clearly formed and have got the same size and shape. Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.		
Microstructure of Transition Zone of Wheel Disc			

Macrographical Analysis and Hardness Result

Identification Area	Macrographical Analysis	Desired Value min.= 75
Center Member	Grain size index has been found as suitable. No oxides & shrinkages have been observed."SUCCESSFUL" Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.	89,8
Spoke	Grain size index has been found as suitable. No oxides & shrinkages have been observed."SUCCESSFUL" Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.	90,1
Rim	Grain size index has been found as suitable. No oxides & shrinkages have been observed."SUCCESSFUL" Eutectic structure is perfectly modified and completely fibrous.	91,2

Tensile Test

	Spoke			Outer Rim			Inner Rim		
	Yield Strength (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	E %	Yield Strength (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	E %	Yield Strength (Mpa)	Tensile Strength (Mpa)	E %
Desired Values	-	min. 230	min. 3	-	min. 250	min. 7	-	min. 250	min. 5
Test Results	205,07	260,62	3,74	217,94	292,34	9,78	215,23	285,37	7,25

RESULT



SUCCESSFUL



UNSUCCESSFUL



6	PAINT TESTS
Specification No: TUV/KBA	

Coating Date:	29.05.2020
---------------	------------

	Coat 1	Coat 2	Coat 3	Coat 4
Coating Code:	AKZO 90-22-7091-8	LANKWITZER RM-21-9745-9	LANKWITZER RF 20-0010/1	

Testing Part Number:	CBOY 1468
----------------------	-----------

TEST	Reference Document	Test Criteria	Measured Value	RESULT
THICKNESS MEASUREMENT	LAB-TI-065	> 80µm	202 µm	OK
ADHESION TEST	LAB-TL-068 ISO 2409:2007	No deformation on the incisions. A few and small chips are allowable.	Adhesion 0	OK
COLOR INSPECTION	LAB-TL-028	Must be suitable due to standart panel.	OK	OK
STONE RESISTANCE TEST	LAB-TL-028 ISO 20567-1:2005	< 3mm	1 mm	OK
SALT SPRAY TEST (after cross cut and stone impact)	LAB-TL-028 ISO 9227 (384h)	No Corrosion	No Corrosion	OK
MOISTURE RESISTANCE TEST	LAB-TL-028 (240 h)	No blister, No change in color	No blister, No change in color	OK



6

PHOTOGRAPHS OF PAINT TESTS

ADHESION



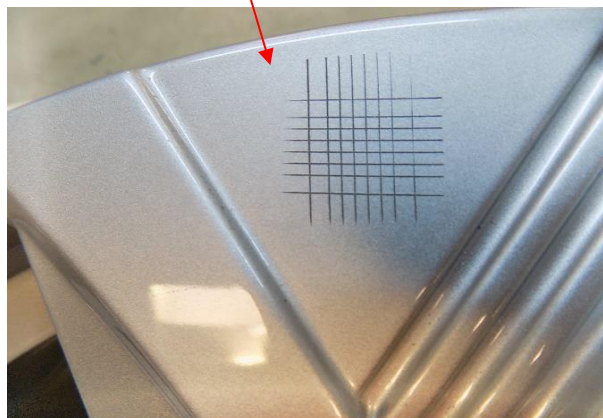
STONE RESISTANCE



SALT SPRAY TEST(after cross cut and stone impact after 192h)



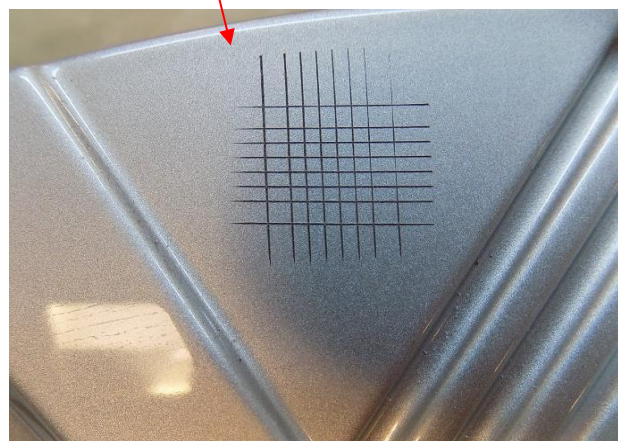
SALT SPRAY TEST(after cross cut and stone impact after 192h)



SALT SPRAY TEST(after cross cut and stone impact after 384h)



SALT SPRAY TEST(after cross cut and stone impact after 384h)





6

PHOTOGRAPHS OF PAINT TESTS

MOISTURE RESISTANCE TEST



Technical drawing of a Nissan wheel center cap, showing three views: Top View, Section A-A, and Section B-B.

Top View:

- Overall diameter: $\varnothing 63 \pm 0.2$
- Central hub diameter: $\varnothing 61.4 \pm 0.4$
- Base diameter: $\varnothing 61.8 \pm 0.8$ WITH RING
- NISSAN logo is centered on the cap.

Section A-A (Side View):

- Maximum height: 25.1 ± 0.3
- Base diameter: $\varnothing 61.8 \pm 0.8$
- Profile height at base: 2 ± 0.1
- Profile height at top: 5.8 ± 0.2
- Profile width at base: (6.1)
- Profile width at top: 3.5
- Profile width at middle: 4.7
- Profile width at bottom: 2.1 ± 0.1
- Profile width at top: 2.1 ± 0.1
- Profile width at middle: 2.1 ± 0.1
- Profile width at bottom: 2.1 ± 0.1
- Profile width at top: 2.1 ± 0.1
- Profile width at middle: 2.1 ± 0.1
- Profile width at bottom: 2.1 ± 0.1

Section B-B (Cross-section):

- Maximum height: 25.1 ± 0.3
- Base diameter: $\varnothing 61.8 \pm 0.8$
- Profile height at base: 2 ± 0.1
- Profile height at top: 5.8 ± 0.2
- Profile width at base: (6.1)
- Profile width at top: 3.5
- Profile width at middle: 4.7
- Profile width at bottom: 2.1 ± 0.1
- Profile width at top: 2.1 ± 0.1
- Profile width at middle: 2.1 ± 0.1
- Profile width at bottom: 2.1 ± 0.1

	DATE	NAME	SIGNATURE	SUPPLEMENTAL DRAWING		SIZE	AO
DRAWING	20.01.2022	FATİH KEŞKİN		NISSAN DWG NO	KB409-6R300	CHG	-
CHECKED	20.01.2022	MUTLU ERSAVAS					
APPROVED	20.01.2022	ALİ KARA					
			DWG NO	J.1380.000	CHG	-	
	11.08.2021		INITIAL RELEASE	DWG NAME	WHEEL-DISC, AL 18x7.5J		

Technische Beschreibung
entsprechend UNECE Regelung 124, Punkt 3.1.2

Hersteller	CMS Automotive Trading GmbH SAP Allee 2 / Gewerbepark 68789 St.Leon-Rot
------------	--

Radtyp / Teilenummer	KB409-6R300
Datum der Beschreibung	07.04.2022
Genehmigungsnummer	E1*124R00/03*2085*00

1. Allgemeine Angaben

Kategorie des Nachrüstrades*	Dimensionsgleiche Nachrüsträder entsprechend 2.4.4
Radgröße	7,5J x 18"CH
Radnummer	KB409-6R300
Radausführung	KB409-6R300
Zeichnungsnummer	J.1380.000
geeignete Reifenart*	schlauchlos
Schneeketten	nach Angaben des Fahrzeugherstellers und des Prüfberichts

2. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller/Typ	vgl. Prüfbericht
Reifengröße*	vgl. Prüfbericht
maximale Radlast* / zugeordneter Abrollumfang	vgl. Prüfbericht
maximaler Reifendruck*	vgl. Prüfbericht in Verbindung mit Angaben des Fahrzeugherstellers jedoch max. 3.5 bar
Anzugsdrehmoment*	vgl. Prüfbericht in Verbindung mit Angaben des Fahrzeugherstellers.

Der Antragsteller sollte darauf aufmerksam gemacht werden, dass er den Verwendern der Räder die unter 1.4 des Anhangs 10 beschriebenen Informationen zur Bedeutung des Anzugsdrehmomentes vermitteln muss.

3. Abmessungen und technische Details

Felgenkontur*	7,5J x 18"CH
Lochkreisdurchmesser*	114,3 mm.
Lochzahl*	5
Rundlaufabweichung max.	0,3 mm
Planlaufabweichung max.	0,3 mm
Einpresstiefe*	45 mm.
Zentrierart	Mittenzentrierung
Durchmesser der Zentrierung	66,1 mm.
geeignete Ventiltypen*	entsprechend der Festlegungen im Prüfbericht
Art der Befestigung der Auswuchtgewichte*	Klebegewichte, entsprechend der Festlegungen im Prüfbericht

4. Zubehör

Abdeckkappe Befestigungselemente*	Nissan Teilenummer 40342 6RA1A. Serienmäßige Befestigungsteile des Fahrzeugtyps für Leichtmetallräder, entsprechend der Anlage Verwendungsbereiche. Das Anzugdrehmoment ist der Anlage Verwendungsbereiche zu entnehmen.
--------------------------------------	--

5. Konstruktion

Aufbau internationale Bezugsnorm* Werkstoff*	einteiliges Aluminiumrad in Anlehnung an E.T.R.T.O. EN 1706 AC – AlSi11Mg-Sr, bzw. AlSi7Mg-Sr T6
Chemische Analyse*	siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 4 der UNECE Regelung 124
Mechanische Eigenschaften	siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 4 der UNECE Regelung 124

6. Beschreibung der Räderfertigung

Herstellung der Rohlinge	Kokillenguß im Niederdruckgießverfahren
Bearbeitung	Spanabhebende Bearbeitung auf CNC-Dreh- und Bohrautomaten
Oberflächenbehandlung	Chemische Vorbehandlung Pulvergrundierung Mehrschicht - Einbrennlackierung
Korrosionsbeständigkeit	Siehe Bericht des Herstellers entsprechend Anhang 5 der UNECE Regelung 124

7. Qualitätssicherung

Qualitätskontrolle
gemäß Prüfhandbuch:

Rohmaterial
Lieferung des Rohmaterials mit Analysezertifikat des
Lieferanten
Gegenkontrolle durch eigene Spektralanalyse

Schmelze
Spektralanalyse je Ofenfüllung

Gussrohlinge
100%-ige Röntgenprüfung

Bearbeitete Teile
Überprüfung der Funktionsmaße an Stichproben nach
Prüfplan

Dichtigkeit
100%-ige Dichtigkeitsprüfung

Oberflächenbehandlung
Überprüfung von Schichtdicke, Haftung und
Korrosionsbeständigkeit gemäß Prüfvorschrift

Festigkeit
Biegeumlaufprüfung gemäß Prüfplan

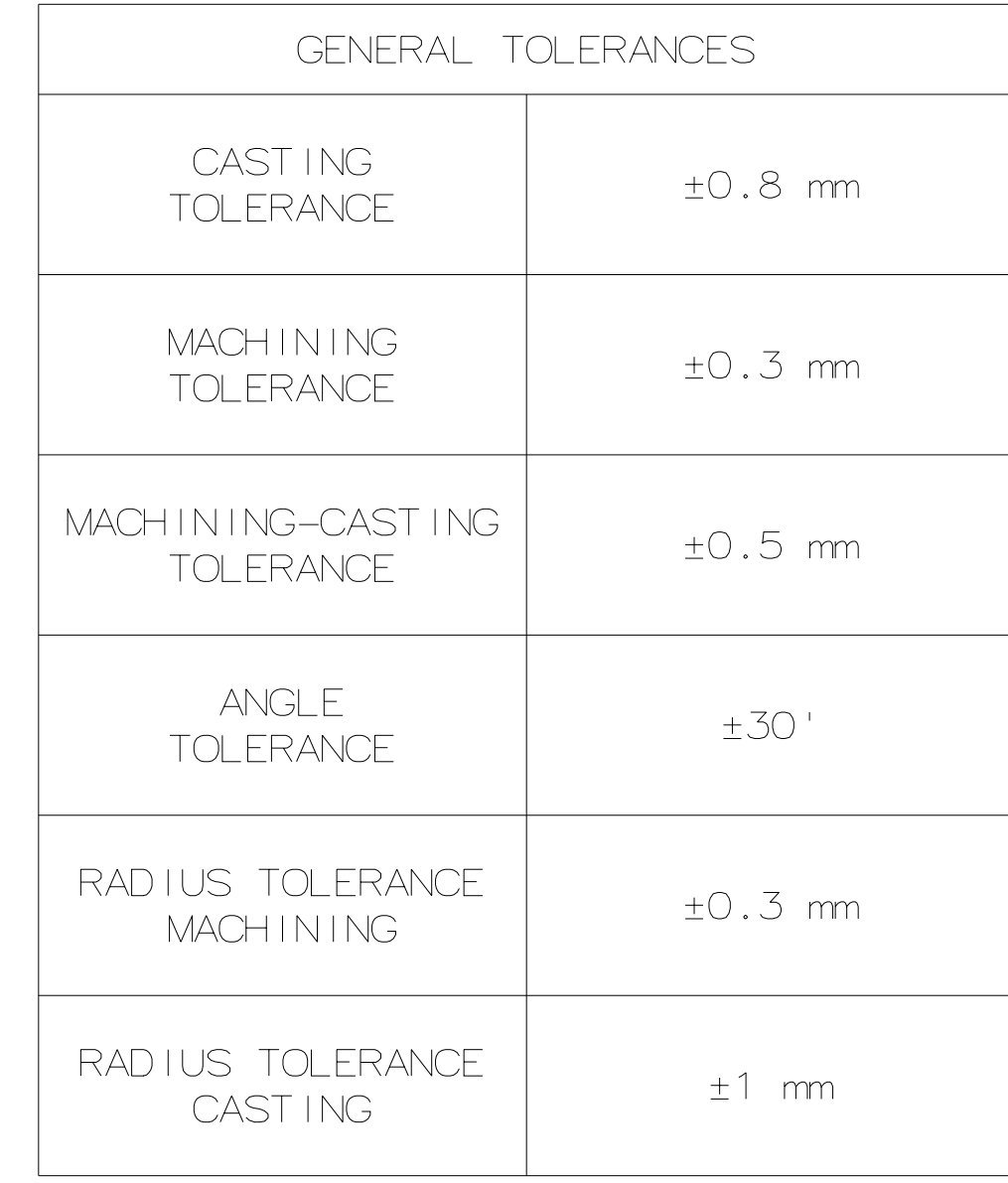
8. Übereinstimmung der Produktion

CoP-Prüfungen erfolgen entsprechend besonderem Prüfplan.
Prüfergebnisse stehen mindestens 3 Jahre zur Verfügung.

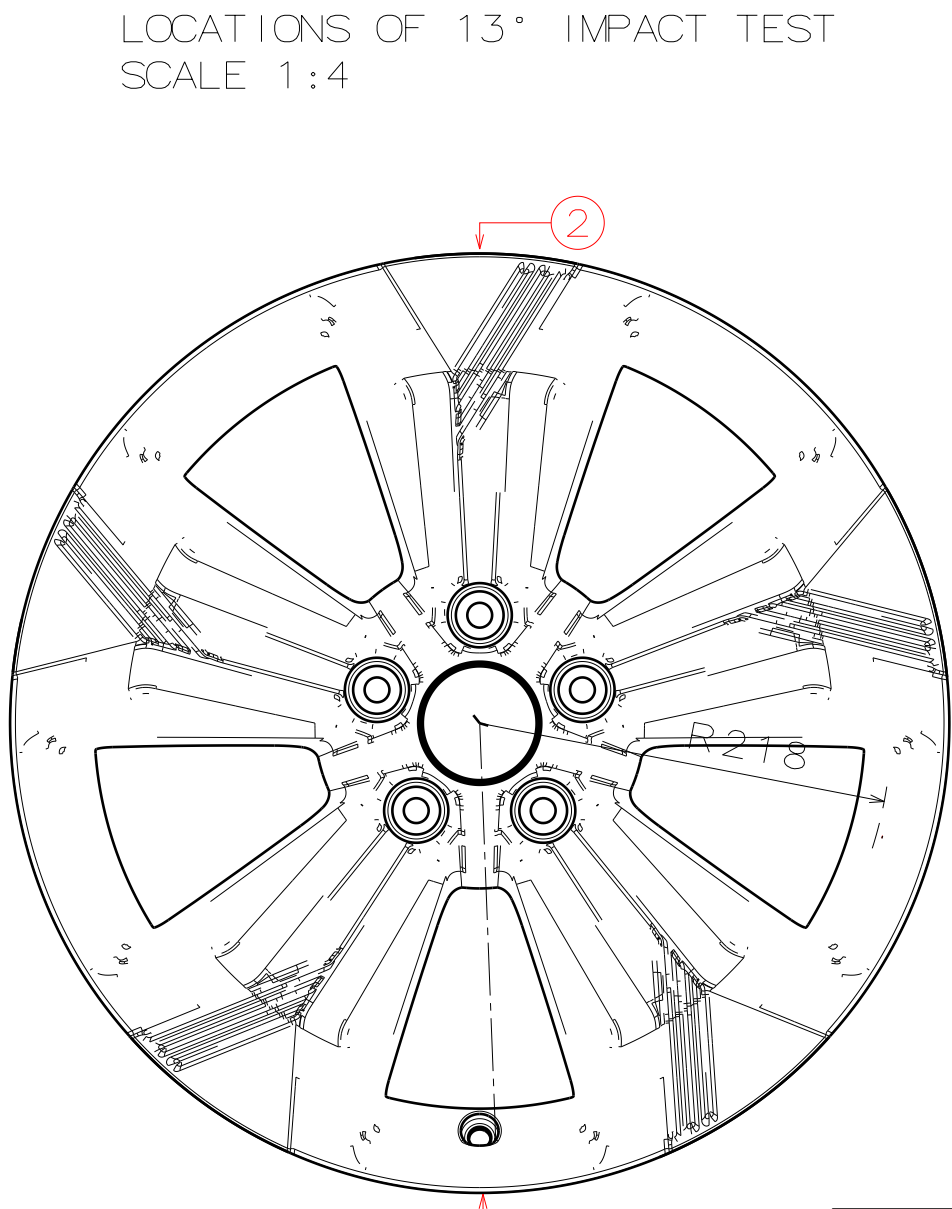
9. Fertigungsbetriebe

Fertigungsbetrieb

CMS JANT VE MAKİNA SANAYİİ A.Ş.
(Casting, machining, painting, inspections factory)
Kemalpaşa Cad.No.:40 Pınarbaşı / İZMİR (TÜRKİE)



ITEM	SPECIFICATION				FINAL TRIAL RESULT	
ROTARY BENDING	CYCLES	MOMENT	TIGHTENING TORQUE	MOUNTING SURFACE	MOMENT	NUMBER OF ROTATION
	280000	2.83 kNm	98 Nm	154 mm MIN	2,830 kNm	5600000
DRUM	TIRE	INFLATION	LOAD	DISTANCE	TIRE LOAD	RUNNING DISTANCE
	235/55 R18	490 kPa	16.24 kN	1500 Km	16,24 kN	3100000
13° IMPACT	TIRE	INFLATION	LOAD	TIGHTENING TORQUE	DROP MASS	
	235/55 R18	196 +/- 10 kPa	594 Kg	127 Nm	694 kg	
90° IMPACT AND ROTARY BENDING	CYCLES	MOMENT	MOUNTING SURFACE	TIRE	DROP HEIGHT	MOMENT
	2000000	1.54 kNm	154 mm MIN	235/55 R18	16,1 mm	1,54 kNm
	INFLATION	HEIGHT	IMPACT TORQUE	DURABILITY TORQUE	NUMBER OF ROTATIONS	
	196 +/- 10 kPa	16.1 mm	127 Nm	98 Nm	2000000	
BOLT SEAT RIGIDITY	YIELD TORQUE	DAMAGE TORQUE			YIELD TORQUE	DAMAGE TORQUE
	176.6 Nm OR MORE	225.6 Nm OR MORE				



Area	Specification / Thickness	
Style Face	Powder Coat	80 µm MIN
	Base Color	15 µm MIN
	Clear Coat	15 µm MIN
	TOTAL	110 µm MIN
Rim Flange (Including Edge Area)	Powder Coat	50 µm MIN
	Base Color	10 µm MIN
	Clear Coat	10 µm MIN
	TOTAL	70 µm MIN
Edge of Design Hole	Powder Coat	-
	Base Color	-
	Clear Coat	-
	TOTAL	7.5 µm MIN
Design Sides	Powder Coat	50 µm MIN
	Base Color	10 µm MIN
	Clear Coat	10 µm MIN
	TOTAL	70 µm MIN
Bolt Hole Side Walls	Powder Coat	50 µm MIN
	Base Color	10 µm MIN
	Clear Coat	5 µm MIN
	TOTAL	65 µm MIN

THERE SHALL BE NO "BLOW HOLES", "POROSITY",
"SHRINK CAVITY", "DEBRIS", "CRACKS", ETC.
HARMFUL TO THE STRENGTH OF THE WHEEL

NOTE-1
JWL MARKING SYMBOL ON THE FRONT FACE, JWL AND J-DOT MARKING
SYMBOLS ON THE REAR FACES, RESPECTIVELY.

NOTE-2
MATERIAL: A04CH-T6

NOTE-3
METHOD: LOW PRESSURE DIE CASTING

NOTE-4
PRESSURE TEST: LEAK RATE EQUIVALENT TO A PRESSURE LOSS OF
0.2 bar OVER 6 MONTHS (AIR/HELIUM)

NOTE-5
BRAKE PROFILES ACCORDING TO BRAKE CALIPER
PROFILE GAUGE GUARANTEED THROUGH 360°

NOTE-6
PAINT ADHESION TEST ACCORDING TO NES M0007

NOTE-7
PAINT: LX54 (DARK SILVER)
PAINT: OV694 (BLACK)

NOTE-8
VISUAL STANDARDS SPECIFICATION C 5058 2016-N

NOTE-9
THE MATERIALS MUST CONFORM WITH NES M0301 2016-N
TEST PROCEDURE SHALL BE PER DESIGN STANDARDS
40300 NDS10 19 AND 40300 NDS01-10

NOTE-10
STATIC UNBALANCE : MAX 800 g/cm (with 26.5 gr dummy valve)

NOTE-11
WHEEL WEIGHT 13.4 ±0.3 kg

	DATE	NAME	SIGNATURE	SUPPLEMENTAL DRAWING		SIZE	AO
DRAWING	20.01.2022	FATİH KESKİN		NISSAN DWG NO	KB409-6R300	CHG	-
CHECKED	20.01.2022	MUTLU ERSAYAS					
APPROVED	20.01.2022	ALİ KARA		DWG NO	J.1380.000	CHG	-
	11.08.2021		INITIAL RELEASE	DWG NAME	WHEEL-DISC,AL 18x7.5J		

